

Andreas-Bechdorf-Straße 1
D-73479 Ellwangen
Telefon 079 61-9 33 94-0
Telefax 079 61-9 33 94-15
schmid@d-f-t.net · www.dft-gmbh.de

Fleischerei MASCHINEN

DORIT
DFT GmbH

Pökelfmaschine PM 72

PM 72 pickle injector



- Neuer robuster Pökelaufomat für Gewerbebetriebe.
- Ganze Maschine in schwerer, massiver Chromnickelstahl-Konstruktion.
- Nadelkopf mit luftgefederten Nadeln mit 4,5 mm / 3,0 mm Durchmesser, Einstichspitze 3,0 / 2,0 mm, einfach auswechselbar.
- Zum Spritzen von Produkten mit und ohne Knochen.
- Patentierte Abstreifvorrichtung ohne Anpressdruck auf das Produkt, für optimale Lakeaufnahme und -verteilung.
- Stufenlos regulierbarer Lakedruck.
- Rostfreie Zentrifugalpumpe, Leistung max. 130 l/min., Druck manuell verstellbar von 0,2 bis 3,0 bar, sep. Motor 2,2 KW.
- Glycerin-Manometer zur Druckanzeige.
- Kurbelantrieb mit einstufigem Getriebe-motor, 40 Hübe/min.
- Patentierte Kunststoffgliederband mit Edelstahlachsen, 200 mm.
- Ganze Transporteinheit werkzeuglos herausnehmbar.
- Zwei Vorschubstufen: 20 mm & 40 mm Hub.

- Sturdy new pickle injector for automated production.
- Rugged, heavy-duty stainless-steel construction throughout.
- Needle head of air-cushioned needles in 4.5 mm / 3.0 mm diameters with 3.0 mm / 2.0 mm injection tips, easy to remove and replace.
- For injection of bone-in and boneless products.
- Patented stripper bar avoids squeezing product to assure consistently optimal brine uptake with even distribution.
- Infinitely variable brine pressure.
- Rustproof centrifugal pump, max. capacity 130 l/min., pressure adjusts manually from 0.2 to 3.0 bar, separate motor 2.2 KW.
- Glycerine manometer for pressure gauge display.
- Crank drive with 1-speed motor, 40 strokes/min.
- Patented conveyor system featuring nylon segments and stainless steel pivots, 200 mm.
- Entire conveyor system removable without tools.
- Two belt advance modes: 20 mm & 40 mm stroke.

Andreas-Bechdorf-Straße 1
 D-73479 Ellwangen
 Telefon 079 61-9 33 94-0
 Telefax 079 61-9 33 94-15
 schmid@d-f-t.net · www.dft-gmbh.de

Fleischerei MASCHINEN

DORIT
DFT GmbH

Technische Daten / Technical data

Einzelnadeln	Single needles	
Doppelnadeln	Double needles	
Nadeldurchmesser	Needle diameter	mm
Anzahl Hübe pro Minute	Strokes per minute	mm
Bandvorschub pro Hub	Belt advance per stroke	mm
Max. Produkthöhe	Max. product height	mm
Wannenbreite	Channel width	mm
Max. Stundenleistung je Produkt	Max. capacity per hour depending on product	kg
Max. Einspritzmenge pro Durchgang	Max. injection rate in one pass	%
Zentrifugalpumpe ZP-130	Centrifugal pump ZP-130	
Mechanischer Antrieb/Frequenzumformer	Mechanical drive/Frequency converter	
Elektronisch gesteuerter Ketten-Vorschub	Electronically operated chain drive belt advance	
Hydraulisch gest. Nadeldruck	Hydr. operated needle pressure	
Zwangsgesteuerter Abstreifer	Permanently working stripper	
Patentiertes Kunststoff-Gliederband	Patented neoprene food-quality conveyor belt	
Integrierter Rücklauffilter und Saugfilter	Integrated return-flow and suction filter	

Motorendaten:	Electric motors:	
Nadelkopf-Antrieb	Needle head drive	KW
Lakepumpe	Brine pump	KW
Primärspannung	Voltage	V/Hz
Benötigte Absicherung	Fuses	A / amps
Nettogewicht	Net weight	kg
Bruttogewicht (seemässig verpackt)	Gross weight, with seaworthy crating	kg
Abmessungen, Verpackung (L x B x H)	Dimensions (packed)	cm

PSM 24/48 3.0-ZD	PSM-24 4.5-ZD
-	24
24	-
3,0	4,5
40	40
20 & 40	20 & 40
200	200
200	200
ca. 1000	ca. 1000
60	60
√	√
√	√
√	√
√	√
√	√
√	√
√	√
0,75	0,75
2,2	2,2
400/50	400/50
16	16
247	247
300	300
120 x 80 x 200	120 x 80 x 200

Händler / Kontaktadresse Distributor / Contact address: